

Кабельная продукция производства Advakom

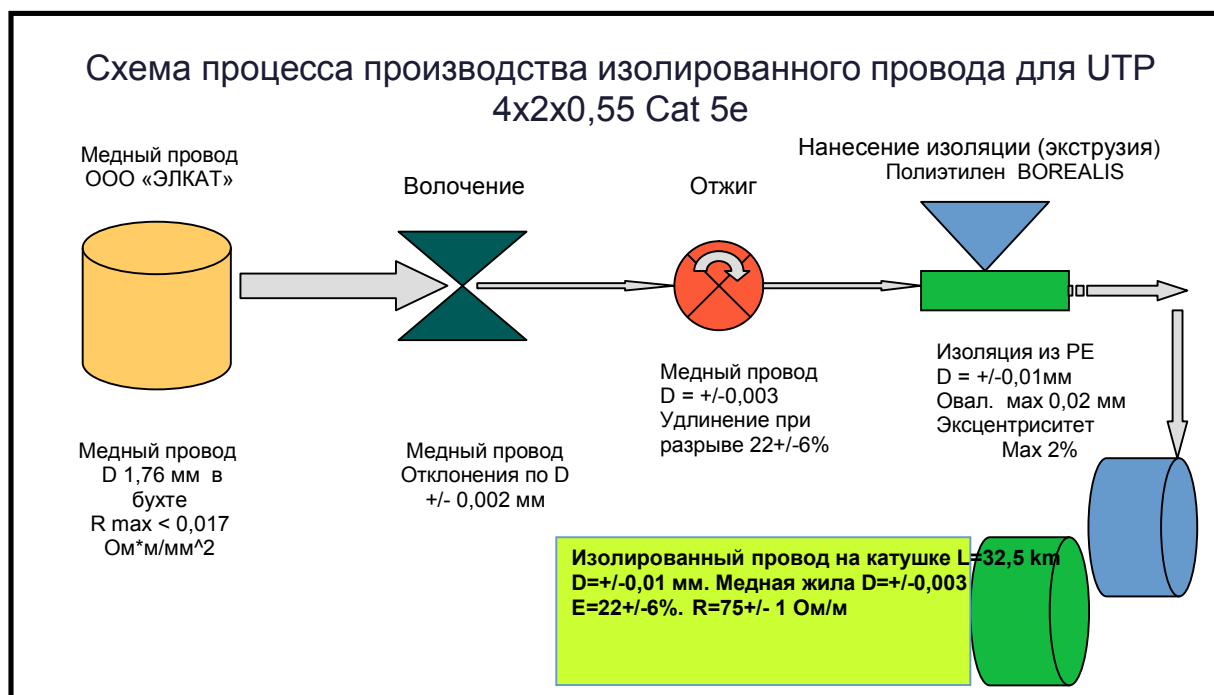
Процесс производства и непрерывного контроля качества

Процессы разработки и подготовки производства сетевого кабеля базируются на опыте и знаниях шведских инженеров и специалистов в области производства кабеля. Обучение инженеров-конструкторов, технологов и операторов проводили наиболее опытные специалисты из Западной Европы, а также поставщики сырья и оборудования.

Производственный потенциал Advakom позволяет реализовать полный цикл производства сетевого кабеля с применением современных прогрессивных технологических процессов. Кроме того, для обеспечения высокого и стабильного уровня качества провода, Advakom осуществляет волочение калиброванной медной проволоки на собственном технологическом оборудовании.

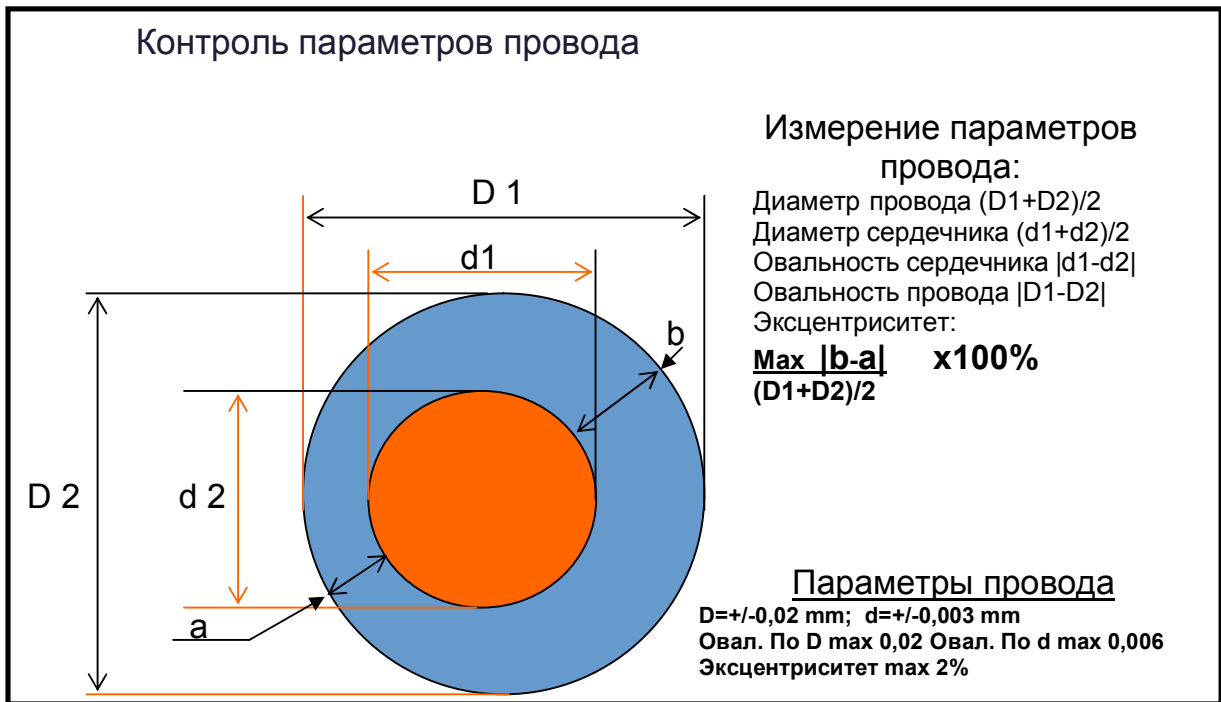
Компания Advakom располагает специальным оборудованием для производства сетевого кабеля от лучших европейских производителей: Niehoff, Caballe, Gauder, Sikora, Agilent Technologies.

Постоянный автоматизированный контроль процесса производства сетевого кабеля позволяет поддерживать высокое качество конечного продукта. Системы непрерывного контроля "Centerview" и "SIKORA" позволяют практически полностью автоматизировать процесс контроля за производством.



В процессе изготовления провода происходит непрерывный контроль

- диаметров
- эксцентриситета.



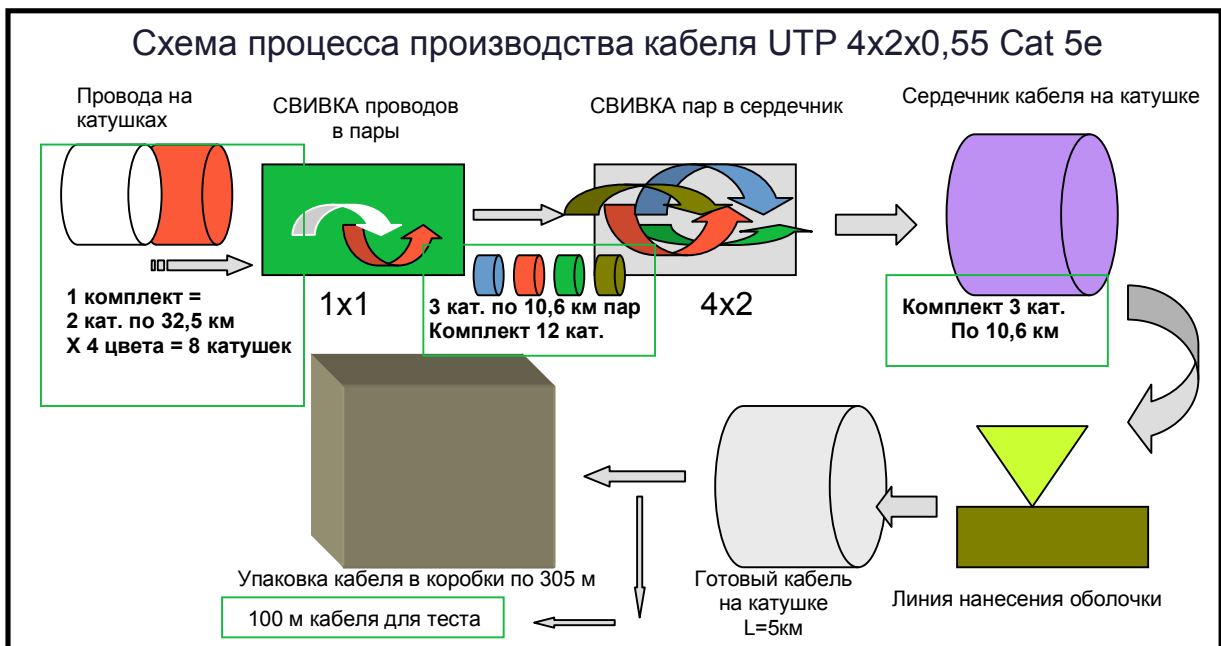
С каждой катушки провода проводится тест на измерение

- электрического сопротивления
- относительного удлинения.

В процессе скрутки пар также тестируется электрическое сопротивление.

При изготовлении оболочки контролируются:

- электрически пробой
- диаметр и толщина кабеля.



Тестирование готовой продукции

Готовая продукция тестируется в собственной лаборатории контроля качества, где проверяются следующие параметры:

- радиотехнические:
 - Impedance
 - Attenuation
 - Crosstalk (NEXT & FEXT)
 - Propagation Delay
 - Delay Skew
 - ARC
- физико-механические:
 - размеры
 - растяжение
 - разрыв.

Тестовые отрезки длиной по 100 метров каждые 10 км проходят испытания в лаборатории контроля качества. Согласно ISO/IEC 11801-2:2002 IEC 61156-5:2002 в частотном диапазоне выбираются 400 точек для контроля, то есть каждые 0.25КГц происходит проверка по всем радиотехническим параметрам (3200 измерений во время каждого испытания).

Измерения проводятся на сетевом анализаторе компании Agilent Technologies (панее, подразделение Hewlett Packard), признанным лидером в области тестирования сетевых кабелей.

Эти и другие параметры каждые 6 месяцев тестируются независимой лабораторией Delta в Дании (www.delta.dk) — ведущим мировым тестовым институтом. Лаборатория Delta тестирует кабельную продукцию Advakom на соответствие всем мировым стандартам. В ходе тестирования измеряются и проверяются на соответствие стандартам следующие параметры:

- радиотехнические (Impedance, Attenuation, Crosstalk (NEXT & FEXT), Propagation Delay, Delay Skew, ARC)
- пожарные (на соответствие требованиям IEC 60332-1)
- электрические (изоляция, пробой)
- физико-механические (размеры, растяжение, разрыв)
- климатические (тепло- и морозостойкость)
- соответствие материалов, состава кабеля экологическим требованиям и содержанию вредных веществ).

Advakom — первый производитель кабеля на территории СНГ, продукция которого одобрена институтом Delta. Сертификат подтверждает полное соответствие кабеля производства Advakom международным стандартам.

Помимо регулярных тестов готовой продукции Advakom, специалисты лаборатории Delta каждый год инспектируют процесс производства кабеля на заводе Advakom.

Поставщики

На начальном этапе производства LAN-кабеля Advakom пробовал и тестировал продукцию многих поставщиков материалов (меди, полиэтилена, ПВХ). Анализ рынка и предлагаемой продукции проводится регулярно и в настоящее время. На данный момент, компания работает с поставщиками лучшего, по оценкам специалистов Advakom, сырья, — компаниями Elkat, Borealis и ВХЗ.

Гибкий подход к потребностям заказчика

Прогрессивная организация труда и высокий уровень квалификации персонала позволяют обеспечить высокую мобильность производства, а также значительно сократить сроки производства продукции.

Advacom гибко реагирует на потребности клиентов. Технологи компании неоднократно разрабатывали кабель по техническому заданию заказчика, делая акцент на качество продукта и соответствие заявленным требованиям. В частности, в настоящее время Advacom производит несколько различных видов кабеля категории 5е:

1. UTP 5e cat, оболочка PVC (ПВХ)
2. UTP 5e cat, оболочка PVC (ПВХ), улучшенной конструкции
3. UTP 5e cat, оболочка LSZH (малодымный, безгалогенный)
4. UTP 5e cat, оболочка PE (полиэтилен), outdoor (для внешней прокладки), до -40С
5. UTP 5e cat, оболочка PE, outdoor, до -60С
6. UTP 5e cat, оболочка FR (бездымный, безгалогенный), удовлетворяет всем европейским требованиям экологической безопасности
7. UTP 5e cat, оболочка FR, улучшенной конструкции
8. UTP 5e cat, оболочка FR, с водоблокирующей лентой
9. FTP 5e cat, оболочка PVC.

Помимо вышеперечисленных Advacom производит и разрабатывает множество различных модификаций сетевого кабеля, как одножильного, так и патч-кабеля.

Сертификаты

- Сертификат соответствия ГОСТ-Р, № РОСС RU.МЕ84.СО261.
- Сертификат тестовой лаборатории Delta, № 2005-097-DCC.C5e, а также полный отчет Delta.
- Пожарный сертификат, №ССПБ.RU.УП001.Н00324.

Соответствие стандартам

- ANSI/TIA/EIA 568-B.2
- Cenelec EN50173
- ISO/IEC 11801 (ISO/IEC 61156-5 для испытаний)